**АКТ № \_\_\_\_\_**

**отбора образцов полимерных труб для проведения испытаний   
по проверке качества**

**от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г.**

Место отбора образцов

(объект строительства, склад поставщика)

Адрес

Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов)

(полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

1. Информация о продукции

НД на продукцию:

* ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия»
* ГОСТ Р 53630-2015 Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия»

другое (ТУ)

Назначение

(трубопровод хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопление, ГВС)

Изготовитель

(наименование организации-изготовителя)

Поставщик

(наименование организации – поставщика)

1. При осмотре образцов установлено

(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения)

Условия хранения:

* под навесом
* открытые площадки

1. Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

для определения соответствия требованиям

(ГОСТ, ТУ, др. НД)

По следующим показателям:

* Внешний вид, маркировка (по ГОСТ 32415 п.5.6, ГОСТ 53630 п.5.4)
* Геометрические размеры (По ГОСТ 32415 п.4.1)
* Стойкость при постоянном внутреннем давлении (По ГОСТ 32415 п.5.1.2)
* Стойкость соединение труба фитинг (по ГОСТ 32415 п.5.3.2)
* Другое согласно ГОСТ 32415 или ГОСТ 53630:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование образцов проверяемой продукции | Количество, шт. | Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении) | Длина образца, мм | Пломба, № |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись завода изготовителя в полном объёме.

Приложения:

фото (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее

Состав комиссии (возможные участники: представители производителя/поставщика, заказчика-технический надзор/служба эксплуатации, проектировщика-авторский надзор, испытательной лаборатории/эксперт, центра сертификации или метрологии области, управления по ЖКХ администрации города):

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (должность, организация) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
|  |  |  |  |  |
| (должность, организация) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
|  |  |  |  |  |
| (должность, организация) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |